



МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ХОЛДИНГ

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ БУРОВОГО
ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ



DH-C1 | ПОДЗЕМНАЯ УСТАНОВКА
ВЕРНОГО БУРЕНИЯ

DH-C1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидравлический перфоратор	HL1560ST-MX
Номинальный диаметр скважины	64...115 мм
Габаритные размеры в транспортном положении:	
Длина	11 100 мм
Ширина	2 295 мм
Высота	3 250-3 700 мм
Высота по кабине	3 050 мм
Буровой модуль	29+1 штанга
Мин. ширина Т-образного перекрестка	4 000 мм
Минимальные размеры горной выработки (Ш x В)	3,6 x 3,6 м до 4,2 x 4,2 м
Масса установки, не более	22 500 кг

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЕРФОРАТОР*

*Буровые установки производства АО «Машиностроительный холдинг» по умолчанию комплектуются перфораторами собственного производства. Очистные (добычные) буровые установки DH-C1 оснащаются гидравлическими перфораторами HL1560ST-MX.

Наименование	HL1560ST-MX
Ударная мощность	33 кВт
Максимальное рабочее давление	200 бар
Частота удара	30-40 Гц
Стабилизатор	Да
Смазка хвостовика	Масляный туман
Хвостовик	T51, ST58, ST68
Максимальный крутящий момент	2 330 Н/м
Скорость вращения, макс.	100 об/мин
Расход воздуха	300-400 л/мин
Расход масла	600-1 200 г/час
Масса	470-490 кг

БУРОВОЙ МОДУЛЬ

Привод подачи	Гидроцилиндр		
Усилие подачи	31 кН		
Количество штанг в кассете	29+1		
Длина буровой штанги, мм	1 220	1 525	1 830
Длина бурового модуля, мм	3 380	3 685	3 990

СТРЕЛА

Тип	Телескопическая
Ход стрелы	565 мм
Угол вращения, не менее	360°
Наклон стрелы вправо / влево	44° / 44°
Наклон стрелы назад / вперед	22° / 53°
Надвигание бурового модуля	1 000 мм (штанга 1 220 мм) 1 100 мм (штанга 1 525 мм) 1 400 мм (штанга 1 830 мм)
Параллельное перемещение бурового модуля	3 000 мм
Высота оси поворота бурового модуля	2 100 - 2 665 мм
Выдвижение переднего упора	1 700 мм (штанга 1 220 мм) 2 000 мм (штанга 1 525, 1 830 мм)
Выдвижение заднего упора	1 500 (штанга 1 220мм) 1 700 (штанга 1 525, 1 830 мм)

СИСТЕМА ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

Напряжение	380 В/660 В ± 10% (50Гц.)
Общая установленная мощность	130 кВт
Степень защиты электродвигателя	IP 65
Защита электрооборудования, мин.	IP 54
Метод запуска	Звезда-треугольник (380 В) Прямой пуск (660 В)
Автоматический кабельный барабан	Длина кабеля 100м
Электрический кабель	3x120мм² + 1x70мм²
Напряжение бортовой сети и сети управления	24 В
Аккумуляторная батарея	2 x 12 В (95 А/ч)
Освещение рабочее и ходовое	10x50 Вт (LED) 6 шт. впереди 4 шт. сзади
Защита от перегрузки	Да
Контроль чередования фаз	Да
Автоматическая подзарядка АКБ	Да
Цифровой вольтметр	Да

КАБИНА

Тип	Закрытая
Соответствует требованиям безопасности	ГОСТ Р ИСО 3449-2009 - уровень II; ГОСТ Р ИСО 3471-2009
Эргономичное кресло оператора с ремнём безопасности	Да

Буровой инструмент, глубина и диаметр бурения

Тип резьбы	Ø Штанги, мм.	Ø Скважины, мм.	Глубина бурения, мм			Перфоратор
			Штанга 4' 1 220 мм.	Штанга 5' 1 525 мм.	Штанга 6' 1 830 мм.	
T38	39	64	36,3	45,5	54,6	HL820ST-MX HL1560ST-MX
T45	46	76				
T45	65 (труба)	76-89				
T51	52	89				
ST58	76 (труба)	89-102				
ST68	87 (труба)	102-115				

DN-C1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЦИФРОВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	
Электрогидравлическая пропорциональная	Да
Система контроля смазки перфоратора	Да
Регулируемые параметры бурения и забуривания	Да
Регулируемая система противозаклинивания	Да
Контроллер управления	Да
Сенсорные панели оператора	Да
Хранение наработки перфоратора	Да
Хранение наработки маслостанции	Да
Хранение наработки ДВС, компрессора	Да
Предупреждение об авариях	Да
Журнал событий	Да
Предупреждение о плановых ТО	Да
Возможность подключения к шахтной сети Wi-Fi	Да

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	
Электро-гидравлический силовой блок	90 кВт
Объем гидробака (бурение)	270 л
Заправка гидробака	Электрический насос
Маслоохладитель (бурение)	Водяное охлаждение

ВОЗДУШНАЯ СИСТЕМА			
Электрический винтовой компрессор		Да	
Производительность, м³/мин	Стандарт	Опция	Опция
	0,9	2,8	4,5
Давление		7 бар	
Контроль давления воздуха		Да	

СИСТЕМА ПРОМЫВКИ	
Электрический дожимной водяной насос	7,5 кВт
Производительность	215 л/мин
Шланговый барабан, длина шланга Ø 38 мм	60 м
Давление на входе	2 - 7 бар
Давление на выходе	10-20 бар
Защита от отсутствия воды	Да
Комплект мойки высокого давления с водяным шлангом на барабане	Да

СИСТЕМА СМАЗКИ	
Ходовая часть	Централизованная автоматическая
Буровой модуль	Централизованная автоматическая
Ручная система смазки	Пневматический насос, смазочный пистолет с рукавом на барабане 20 м., емкость 18 кг

СИСТЕМА ПОЖАРОТУШЕНИЯ	
Система пожаротушения с автоматическим отключением ДВС	Горноспасательные технологии СП-А
Порошковый огнетушитель (8 л)	1 шт

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ		
Угол складывания полурам		40°
Угол качания заднего моста		8°
Клиренс		420 мм
Дизельный двигатель	Стандартное Yuchai YCAD05175-T301 (129 кВт при 2300 об/мин)	Опция Deutz TCD 2013 L4 2V (119 кВт при 2200 об/мин)
Трансмиссия		Гидродинамическая
Мосты		YUNYU HQ50
Шины		14.00-24
Рабочий тормоз		Гидравлический дисковый в масляной ванне
Стояночный и аварийный тормоза		Пружинный дисковый гидравлически растормаживаемый в масляной ванне
Скорость перемещения		На уклоне 0° - 16 км/ч На уклоне 8° - 6 км/ч На уклоне 15° - 2 км/ч

Преодолеваемый уклон		15°
Боковой наклон		5°
Выравнивание ходовой части	Передняя опорная балка (подкова) Задние домкраты - 2шт	
Объем топливного бака		140 л
Спидометр		Да
Тахометр		Да
Указатель температуры двигателя		Да
Указатель уровня топлива		Да
Выключатель массы		Да
Звуковой сигнал, проблесковый маячок, сигнал заднего хода, стоп сигнальные огни, габаритные огни		Да
Глушитель / катализатор		Да
Противооткатные упоры		Да

ОПЦИИ	
*Перфоратор HL820ST-MX	С силовым блоком 75 кВт или 90 кВт
*Гидравлический экстрактор	Для HL820ST-MX
*Воздушный компрессор	2,8 м³/мин, 22кВт
Воздушный ресивер (доп.продувка скважины)	100 л
*Заполнение шин полиуретаном	4 шт
Запасной перфоратор	HL820ST-MX или HL1560ST-MX
Система автоматического бурения одной скважины	
Комплект специнструмента	
Комплект ЗИП	

* Заменяет стандартное оборудование

ДН-С1 | ПОДЗЕМНАЯ ГИДРОПЕРФОРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ВЕЕРНОГО БУРЕНИЯ

ДН-С1 – электрогидравлическая буровая установка для бурения очистных скважин в подземных условиях в выработках малого и среднего сечения. Установка предназначена для бурения вертикальных, наклонных, параллельных, технологических скважин и вееров. Установка позволяет бурить скважины диаметром 64 – 115 мм на глубину до 54 м. Возможность вращения податчика на 360°, параллельное бурение с охватом до 3 м, наклон бурового модуля вперед и назад позволяют использовать установку в различных условиях. Автоматический режим забуривания и защита от заклинивания значительно увеличивают ресурс бурового става. Управление бурением осуществляется из закрытой комфортной кабины оператора. Прочное шасси с шарнирным сочленением, на пневмоколесном ходу, высоким клиренсом и гидравлическим рулевым управлением облегчает перемещение на уклонах и в узких выработках.



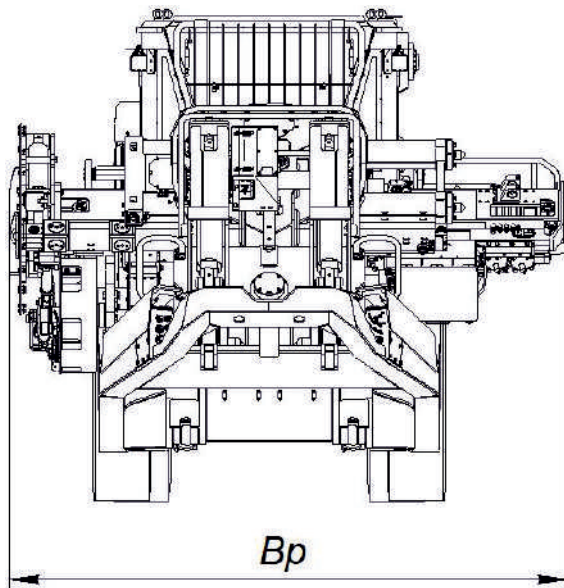
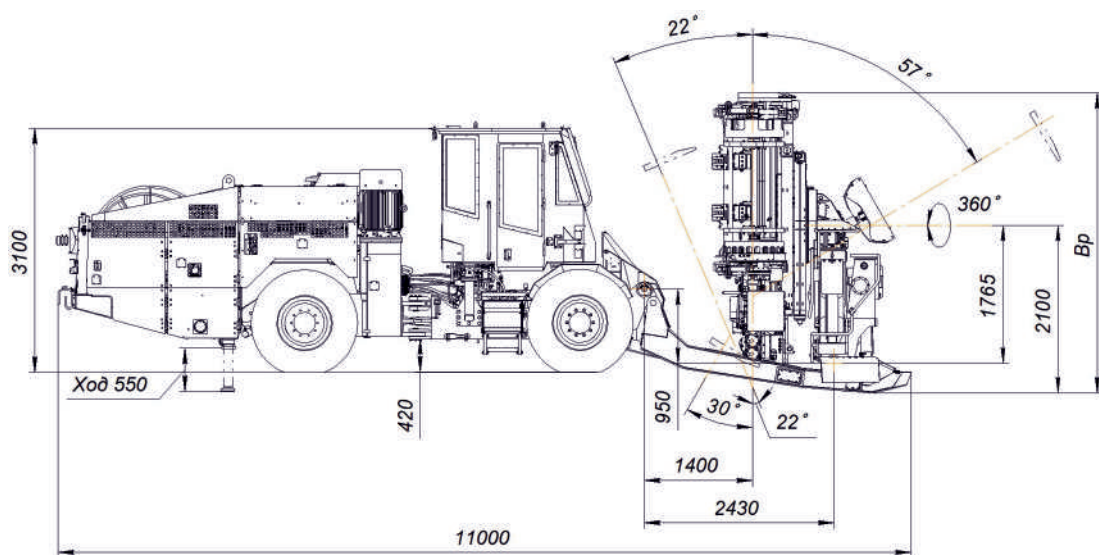
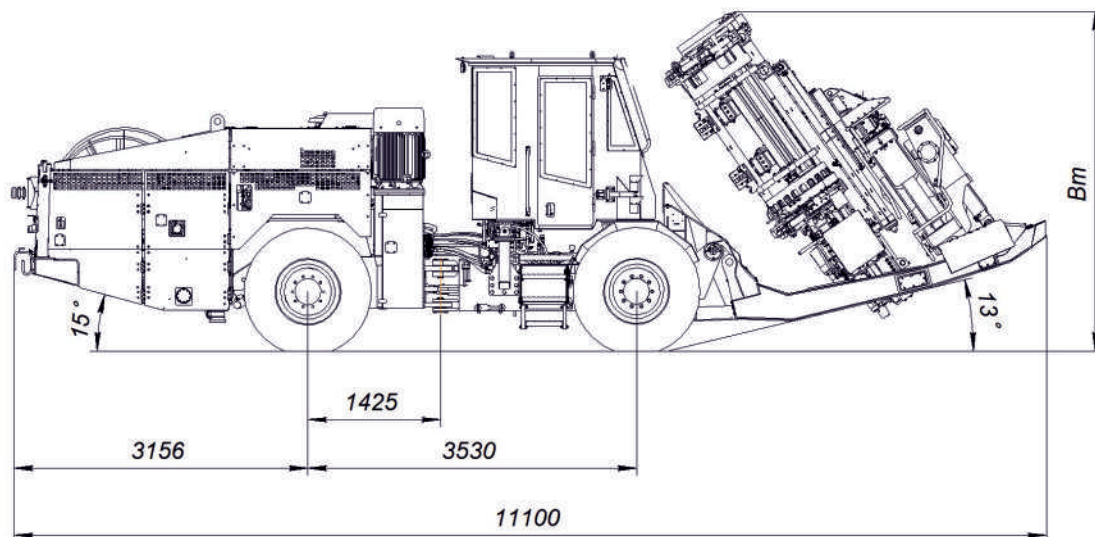
ПЕРФОРАТОР HL820ST-MX

ПЕРФОРАТОР HL1560ST-MX



ДН-С1 | ПОДЗЕМНАЯ ГИДРОПЕРФОРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ВЕЕРНОГО БУРЕНИЯ

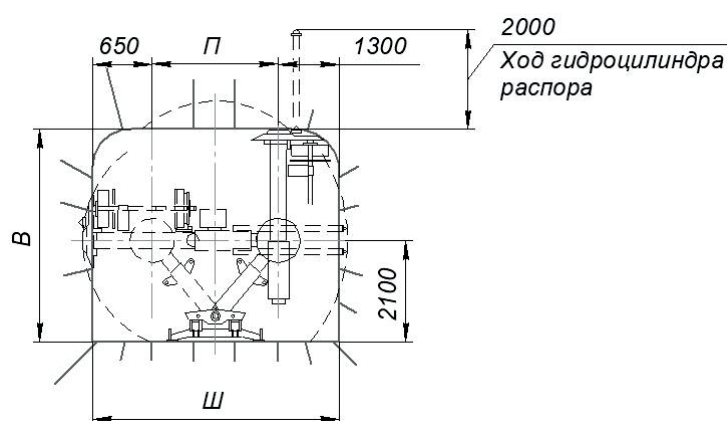
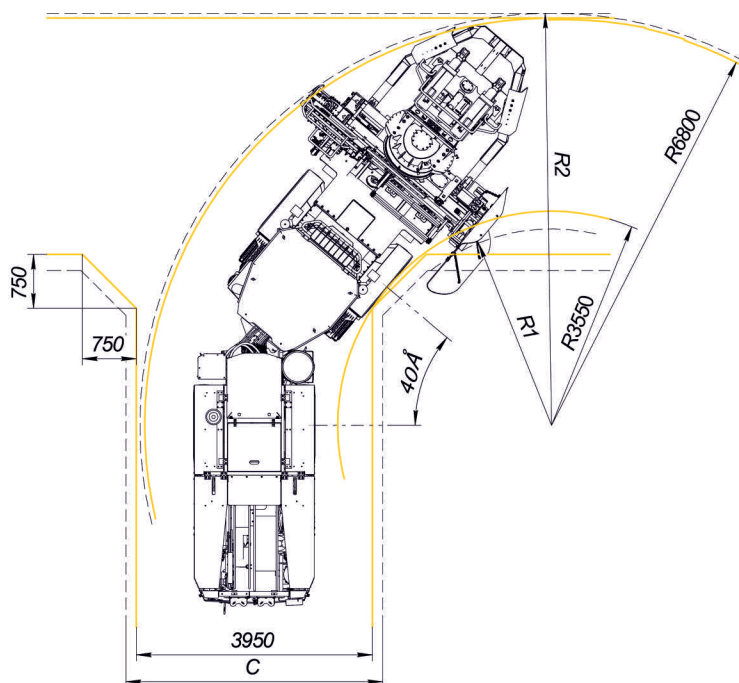
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Длина штанги, мм.	1 220	1 525	1 830
Высота в рабочем положении (Вр)	3 360	3 665	3 970
Высота в транспортном положении, (Вм)	3 250	3 450	3 700

DH-C1 | ПОДЗЕМНАЯ ГИДРОПЕРФОРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ВЕЕРНОГО БУРЕНИЯ

Длина штанги, мм.	1 220			1 525			1 830		
Размеры	В	Ш	П	В	Ш	П	В	Ш	П
Минимальные сечения выработок, мм.	3 560	3 560	1 750	3 865	3 865	2 050	4 170	4 170	2 350
Максимальные сечения выработок, мм.	4 050	4 800	3 000	4 370	5 100	3 000	4 670	5 400	3 000



Длина штанги, мм	Внутренний радиус поворота R1, мм.	Внешний радиус поворота R2, мм.	Минимальное сечение тоннеля на перекрестке С, мм.
При горизонтальном расположении бурового модуля в транспортном положении, мм.			
1 220	3 350	6 800	4 100
1 525	3 150	6 900	4 300
1 830	3 050	7 000	4 500
При вертикальном расположении бурового модуля в транспортном положении, мм.			
1 220, 1 525, 1 830	3 550	6 800	3 950



г. Екатеринбург,
ул. Симская, д. 1



mash-hold.ru



+7 (343) 295-85-41



info@mash-hold.ru

